

Interfill 830 Fast Cure

Macunlar

Epoksi Şekil Verme Macunu

ÜRÜN TANIMI

Interfill 830 çelik, alüminyum ve kompozit gövdelerde su altı ve üstü profillemeye için en uygun seçimdir. Özel 2 komponentli açık gri epoksi formülü 1 katta 1inç'e (2,5 cm) kadar düşme riski olmaksızın dolgu yapabilir.

- * Daha düşük ısılarda hızlı kürlenme
- * Düşük yoğunluklu bileşim
- * Yüksek güç ve darbelere dayanıklılık
- * Kolay zımparalanır
- * Su geçirmez

Zımparalandığında, Interfill 830 Fast Cure yüzeyi üzerine kalın film yapılı Interprime 820 veya Interprime 880 astarlarının doğrudan atılabilmesi için yeterince pürüzsüz olur. Interfill 830 Fast Cure iş alanlar üzerine uygulamaya özellikle uygundur ve daha küçük alanlar için çabuk zımpara ve hızlı kat atma gereken yerler için çok uygundur.

ÜRÜN BİLGİSİ

Renk	YAA867
Finiş	Mat
Özgül Ağırlık	0.74
Katı Madde Oranı	91%
Karışım oranı	1:1 hacim (sağlanan) . Ağırlığa göre karışım oranı 1.17:1 YAA867:YAA869
Dönüşürücü/Kürleme Sıvısı	YAA869
Raf ömrü	2 yıl
VOC (arz edilen)	94 g/lit
Birim Ebatları	5 Lt 20 Lt

KURUTMA VE KAPLAMA BİLGİSİ

	Kurutma			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Sandable	16 saat	16 saat	6 saat	3 saat
Ambalaj açırken uygulanabilme süresi-Pot süresi	50 dak.	45 dak.	35 dak.	20 dak.

Üzerine atılabilecek ürünler	Kat atma Yüzey Sıcaklığı							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfill 835	24 saat	-	24 saat	-	6 saat	-	6 saat	-
Interprime 820	24 saat	-	24 saat	-	6 saat	-	6 saat	-
Interprime 880	24 saat	-	24 saat	-	6 saat	-	6 saat	-
Interprotect	24 saat	-	24 saat	-	6 saat	-	6 saat	-
Interprotect (Professional)	24 saat	-	24 saat	-	6 saat	-	6 saat	-

Not: Zımparalama süreci aşırsa kaplama yapılmadan önce tüm macunlar zımparalanmalıdır. Zımparalanmış bir macun yine epoksi dolgu ve ya Interprime-8 serisi ile kaplanana kadar 3 aylık bir süreye dek bekletilebilir.

UYGULAMA VE KULLANIM

Hazırlık

Tüm maddeler temiz ve kuru olmalı.

Önceden boyanmış yüzeyler

Uygun Durumda Super Cleaner ile yıkayıp temizleyin. Tatlı su ile durulayın ve kurumaya bırakın. 80-180'lik kağıtlar ile zımparalayın.


Kötü durumda/Tamirler Tüm eski kaplamaları çıkarın ve malzemeyi astarlayın.

ÇELİK/ALÜMİNYUM Intergard 269 ve ya Interprime 820 ile astarlayın.

Çıplak TAHTA Yalnızca stabil ürünleri Interprime 820 ile astarlayın.

GRP Super Cleaner veya Solvent yardımı ile yağdan arındırınız. Super Cleaner veya Solvent yardımı ile yağdan

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya www.yachtpaint.com adresini ziyaret edin.

 International® ve bu yayında bahsedilen tüm ürün adları Akzo Nobel'in tescilli veya lisanslı ürünleridir. ©Akzo Nobel 2009.



Interfill 830 Fast Cure

Macunlar

Epoksi Şekil Verme Macunu



arındırınız.180-220 no'lu kağıt ile güzelce zımparalayın.İyice temizledikten sonra kuruması için bırakın.Spesifik boya sistemlerinde detaylandırıldığı şekilde International' in bir astarını kullanarak ön astarlama yapın.

Çıplak GRP/Kompozit80-180 (grit) cins kağıt ile zımparalayın.24saatten fazla bekletilirse iyi bir fiziksel ortam için tüm iki katlı epoksi astarları 80-180'lik kağıtla zımpara gerektirir.

Yöntem

Yüzeydeki tozları alın. Yayararak uygulayın. Sertleşince 80-180'lik kağıtlar ile ıslak kuru zımparalayın. Isı artışını engelleme ve çalışma ömrünü uzatabilmek için bir bordda karıştırın. Gövdeyi düzeltirken 2-3 çapraz kat Interfillistenilen şeklin oluşmasını sağlar. Büyük alanları uzun bordlar ile zımparalayın ki eğim sağlansın.

Tavsiyeler

Karıştırma Tek renk olana kadar iki katkıyı doğru oranlarda karıştırın. İki komponenti homojen renge gelene kadar iyice karıştırın.

İnceltici Kurlenmiş macunları inceltici ile silmeyin.

İnceltme İnceltmeyin.

Temizleme GTA220 tiner sadece ekipman temizliği içindir.

Bazı önemli noktalar

Bir seferde 2.0 cm. 10°C altında uygulamayın. Standart ve fast cure sistemleri ıslak karıştırılmalıdır ki orta seviye küre süreçlerine ve ya yedek dolgu edinimlerine olanak sağlansın. Ürün ısısı en az 10°C ve en fazla 35°C olmalıdır. Dış hava sıcaklığı en az 10°C en fazla 35°C olmalıdır. Yüzey ısısı en az 10°C ve en yüksek 35°C olmalıdır.

Uygunluk/ Uygulama Yüzeyleri

Nem dengesi bozulacak,kasılma oluşacak geleneksel ağaç ürünlerde direkt kullanmayın. Interfill 830 Fast Cure kurlenmiş epoksi astarları ve ya dolgularına ya da kurlenmiş GRP/bileşiklerine uygulanmalıdır. Interfill 830 Fast Cure'un üstü Interfill 833, Interprime 820/850/880 ve ya Interfill 835 (YAA855/YAA856) ile kaplanabilir. Gelshield ya da Gelshield 200, Interfill 830 üzerine geçirgenlik uygulaması içinde kullanılabilir.

Kat Sayısı

Gerektiği kadar

Kaplama

(Teorik olarak) - 0.2 m²/lt @ 5000 micron (200 mil) WFT.

Tavsiye edilen DFT

20000 mikron kuru mala veya tiriz ile

Tavsiye edilen WFT

20000 mikron ıslak mala veya tiriz ile

Uygulama Yöntemleri

Tiriz, Mala

TAŞIMA, MUHAFAZA VE GÜVENLİ KULLANIM BİLGİLERİ

Muhafaza

GENEL BİLGİ:

Hava ve aşırı ısıya maruz bırakmayınız.Tam raf ömrü için konteynerin iyice kapatıldığından ve sıcaklığın 5°C/40°F ile 35°C /95°F arasında olduğundan emin olunuz. Direkt güneş ışığından uzak tutunuz.

TAŞIMA:

Ürün taşıma ve muhafaza esnasında güvenli şekilde kapalı konteynirlarda tutulmalıdır.

Güvenlik

GENEL: Sağlık ve Güvenlik Bilgisi için etikette, aynı zamanda Teknik Yardım Hattımızda da mevcut olan güvenlik kısmını okuyunuz.

ATIKLARIN TANZİMİ: Tenekeleri ve boyaları suya atmayın veya dökmeyin, bu işlerin yapılması için sağlanmış özel yerleri kullanın. Atılmadan önce boyaların sertleşmesini beklemek en iyisi olacaktır.

Atıklar izin alınmaksızın belediye kanalizasyon yollarına atılmaz ve boşaltılmaz. Atıkların tanzimi yetkililerin tavsiyeleri ile düzenlenmek zorundadır.

TEKZİP

Bu sayfada verilen bilgiler geniş kapsamlı bir bilgilendirme amaçlamamaktadır. Ürünün amacına uygunluğuyla ilgili yazılı araştırmayı okumadan bu ürünü kullanan her kişi kendi riskini kendisi yaratmaktadır ve ürünün performansı ile ilgili veya yanlış kullanımdan ortaya çıkan herhangi bir kayıp veya zararlar (ihmalden kaynaklanan kişisel yaralanmalar ve ölüm) ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Bu sayfadaki bilgiler, devam eden ürün geliştirme politikamız ve deneyimler ışığında zaman zaman yapılacak değişikliklere tabidir.

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya www.yachtpaint.com adresini ziyaret edin.

International®, ve bu yayında bahsedilen tüm ürün adları Akzo Nobel'in tescilli veya lisanslı ürünleridir. ©Akzo Nobel 2009.