

## SİLME İZİ - TELGRAF



Telgraf, sertleşme / kuruma sonrasında boyanan yüzey dokusunun boyanın üst yüzeyine yansımaları kusurudur.

Bazen, boyanan yüzey üzerindeki parmak izlerinin, su lekelerinin ya da zımpara izlerinin boya yüzeyine yansımaları da telgraf kusuru olarak adlandırılır, ancak bu kusurlar genellikle yüzeyin ıslatılmamasından kaynaklanan görüntülerdir. Normal olarak telgraf kusuru yüzey üzerindeki veya yüzeyin bir kısmı üzerindeki sıcaklık ya da derişim (: konsantrasyon) gradyanlarının yol açtığı yüzey gerilim gradyanlarından kaynaklanır. Örneğin, levha biçimindeki metal yüzeylerin fırınlanmaları sırasında, varsa, takviye elemanları ısı çukuru gibi davranışları için sıcaklık gradyanlarına yol açabilirler. Bu durumda, ince levha biçimindeki bölümlere göre takviye elemanlarının üzerine gelen alanın sıcaklığı daha düşük ve buna bağlı olarak da bu kısımdaki boyanın yüzey gerilimi daha yüksek olur.

Sonuç olarak boyada bir yüzey gerilimi gradyanı ve dolayısıyla da takviye elemanının bulunduğu kısma doğru boya yığılması oluşur. Bu, alttaki takviye elemanının şeklinin yüzeyde belirmesine yol açar, yani denilebilir ki, takviye elemanının varlığı yukarıya " telgraf çekilerek" bildirilir. Benzer bir sonuç, panelin asılarak değil de bir fırın ızgarası üzerine konularak pişirilmesinde de oluşabilir. Bu durumda, ızgara boşluklarının biçimi, kürlenmiş film yüzeyinde oluşabilir. Sıcaklık gradyanları sebebiyle oluşmuş bir telgraf görüntüsü Şekil.1'de incelenebilir. (Şekil.1: Kapı içi destek profillerine uygulanmış mastiklerin çeliğe göre farklı olan ısınma/soğuma özellikleri göstermesi nedeniyle bazkat alüminyumlarının farklı oryantasyonlar göstermesi, bu bölgelerde rengin değişmesi)



Etiler (İstisnalar)	
Kullanım alanları	İstisnalar
1. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	1. Ürünler için kullanılan malzeme türleri
2. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	2. Ürünler için kullanılan malzeme türleri
3. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	3. Ürünler için kullanılan malzeme türleri
4. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	4. Ürünler için kullanılan malzeme türleri
5. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	5. Ürünler için kullanılan malzeme türleri
6. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	6. Ürünler için kullanılan malzeme türleri
7. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	7. Ürünler için kullanılan malzeme türleri
8. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	8. Ürünler için kullanılan malzeme türleri
9. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	9. Ürünler için kullanılan malzeme türleri
10. Ürünler için kullanılan malzeme türleri	10. Ürünler için kullanılan malzeme türleri

Silikonlar, yüzey gerilimini düşürerek, yüzey gerilimi farklılıklarının

azalmasına yol açtıklarından, telgraf kusurunu önlemede etkin olurlar. Ancak, yüzey gerilimini düşürmede çok etkili silikonların kullanılması durumunda da, geniş yüzeylere tolerans artacağını ve buna bağlı olarak da uygulama yüzeyindeki pürüzlülüklerin (Örn. zımpara izlerinin) boya yüzeyine daha fazla yansıtacağını unutmamak gerekir. Bu yansımaların görsel beklentileri rahatsız ettiği durumlarda, akrilik yüzey ajanlarının kullanımı da olumlu sonuçlar verebilir. Kaplama viskozitesinin artırılması da telgraf kusurunu azaltılmasında çok etkilidir. Kenarlarda boya yığılması ve çerçeve görüntüsü oluşması biçimindeki kusurlarla telgraf kusuru pek çok yönden yakınlık gösterirler. Bu nedenle, çerçeve görüntüsü oluşması biçimindeki kusuru düzeltmeye yönelik önlemlerin çoğu, telgraf kusuruna karşı da etkili olur. (Şekil.2: Alt katın zımparalanması sonrasında oluşmuş yüzey gerilimi farklılıklarından dolayı üst kata taşınmış alt kat görüntüsü)