

TEKNİK BİLGİ FORMU**KA65MG998
ÇİNKO YÜKLEMELİ ASTAR**

Ürün Tanımı Çinko yüklemeli, hava kurumalı, sentetik reçine esaslı antikorozyf boyadır. Metal sanayinin yüksek pas önleme gücüne ve sıcaklık direncine sahip astar ihtiyacını karşılamak üzere geliştirilmiştir.

Ürün Özellikleri

Renk	Çinko Grisi
Yoğunluk, 20°C	2.50 ± 0.05 gr/ml
Katı Madde (ağırlıkça)	%80 ± 2
Katı Madde (hacmen)	%42 ± 2
VOC (uçucu organik madde)	594 gr/lit
Teorik kaplama alanı	1 kg boya ile 45 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 3.5 m ² alan kaplanır.
Pratik kaplama alanı	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı

Uygulama Bilgileri

Uygulama metodu	Sprey
Uygulama viskozitesi, 20°C	20 ± 2 sn. / DIN CUP 4
Karışım oranı	Tiner (TK0001 / TF0001) : %11-15 ağırlıkça önerilen viskozitede inceltilir.
Kuruma koşulları, %65 RH	Toz Kuruma : 3-6 dak. / 20°C Dokunma Kuruma : 6-10 dak. / 20°C Tam Kuruma : 6-7 gün / 20°C
Uygulama sıcaklığı, %65 RH	5°C - 45°C
Uygulama kalınlığı	45 ± 10 mikron kuru film.
Yüzey hazırlığı	Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. İyi bir yapışma için yüzey pürüzlendirilmelidir.

Depolama ve Güvenlik Bilgileri

Depolama Süresi	Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 6 ay süreyle depolanabilir.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin sözkonusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

TECHNICAL DATA SHEET**KA65MG998
ZINC RICH PRIMER**

Product Description A zinc rich, air-drying anticorrosive paint based on synthetic resin. Developed for metal industry considering their high rust preventive and temperature resistant primer requirements.

Paint Properties

Color Zinc Grey

Density, 20°C 2.50 ± 0.05 g/ml

Solids (by weight) 80 ± 2 %

Solids (by volume) 42 ± 2 %

VOC (volatile organic compound) 594 g/l

Theoretical coverage Approximately 3.5 m² / 1 kg paint for 45 microns dry film thickness.

Practical coverage The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is:
Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage.
Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

Application Information

Application method Spray

Application viscosity, 20°C 20 ± 2 sec. / DIN CUP 4

Mixing ratio Thinner (TK0001 / TF0001) : 11-15% by wt. dilute according to suggested visc.

Drying conditions, 65% RH
Dust Dry : 3-6 min. / 20°C
Touch Dry : 6-10 min. / 20°C
Hard Dry : 6-7 days / 20°C

Application temperature, 65% RH 5°C - 45°C

Film thickness 45 ± 10 microns dry film.

Surface preparation All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations. For a good adhesion surface should be sanded.

Storage and Safety Information

Storage time Minimum 6 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.

Warnings See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.