

Interfill 830

Macunlar

Epoksi Şekil Verme Macunu

ÜRÜN TANIMI

Interfill 830 çelik, alüminyum ve kompozit gövdelerde su altı ve üstü profillemeye için en uygun seçimdir. Özel 2 komponentli açık gri epoksi formülü 1 katta 1inç'e (2,5 cm) kadar düşme riski olmaksızın dolgu yapabilir.

* Düşük yoğunluklu bileşim

* Yüksek güç ve darbelere dayanıklılık

* Kolay zımparalanır

* Su geçirmez

Zımparalandığında, Interfill 830'un yüzeyi direkt Interprime 820 epoksi astar uygulanabilecek kadar pürüzsüzdür. Interprotect veya Interprime 880 de kullanılabilir. Interfill 830 özellikle büyük alanlar için uygundur.

ÜRÜN BİLGİSİ

Renk	YAA867
Finiş	Mat
Özgül Ağırlık	0.75
Katı Madde Oranı	100%
Karışım oranı	Ağırlığa göre karışım oranı 1.15:1 YAA867:YAA868
Dönüşürücü/Kürleme Sıvısı	YAA868
Raf öm rü	2 yıl
VOC (arz edilen)	77 g/lt
Birim Ebatları	5 Lt 20 Lt

KURUTMA VE KAPLAMA BİLGİSİ

	Kurutma			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Zımparalanabilir	48 saat	28 saat	19 saat	13 saat
Ambalaj açıldıkten uygulanabilme süresi-Pot süresi	75 dak.	55 dak.	45 dak.	20 dak.

Üzerine atılabilecek ürünler	Kat atma Yüzey Sıcaklığı							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Epoxy GP Coating	5 gün	-	3 gün	-	2 gün	-	1 gün	-
Interfill 833	-	-	28 saat	-	19 saat	-	13 saat	-
Interprime 820	5 gün	-	3 gün	-	2 gün	-	1 gün	-
Interprime 880	5 gün	-	3 gün	-	2 gün	-	1 gün	-
Interprotect (Professional)	5 gün	-	3 gün	-	2 gün	-	1 gün	-

Not: Zımparalama süreci aşıllırsa kaplama yapılmadan önce tüm macunlar zımparalanmalıdır. Zımparalanmış bir macun yine epoksi dolgu ve ya Interprime-8 serisi ile kaplanana kadar 3aylık bir süreye dek bekletilebilir. Interfill 830 10°C/50°F üzerindeki sıcaklıklarda uygulanması tavsiye edilir. Eğer, kürlenme esnasında sıcaklık 10°C/50°F altına düşerse, solvent bazlı epoksi astarları üzerine uygulamadan önce ekstra süre beklenmelidir.

UYGULAMA VE KULLANIM

Hazırlık

Tüm maddeler astarlanmış, temiz ve kuru olmalı.

Önceden boyanmış yüzeyler

Uygun Durumda Super Cleaner ile yıkayıp temizleyin. Tatlı su ile durulayın ve kurumaya bırakın. 80-180 (grit) cins kağıt ile zımparalayın.

Kötü Durumda Tüm eski kaplamaları ve astarları çıkarın.

ÇELİK/ALUMİNYUM Intergard 269 ve ya Interprime 820 ile astarlayın.

Çıplak TAHTA Yalnızca stabil ürünleri Interprime 820 ile astarlayın.

GRP Geçirgenlik durumu için Gelshield uygulamasına uyunuz yalnız 2. Aşamada sadece Interfill 830 kullanıldığından emin

Detaylı bilgi için lütfen International Paint temsilcileri ile temasa geçin veya www.yachtpaint.com adresini ziyaret edin.

 International® ve bu yayında bahsedilen tüm ürün adları Akzo Nobel'in tescilli veya lisanslı ürünleridir. ©Akzo Nobel 2009.



	olunuz. Çıplak GRP/Kompozit 80-180 (grit) cins kağıt ile zımparalayın. 24saatten fazla bekletilirse iyi bir fiziksel ortam için tüm iki katkılı epoksi astarları 80-180'lik kağıtla zımpara gerektirir.
Yöntem	İki komponenti homojen renge gelene kadar iyice karıştırın. Yüzeydeki tozları alın. Yayararak uygulayın. Sertleşince 80-180'lik kağıtlar ile ıslak kuru zımparalayın. Interfill 830 macunlama işlemi esnasında kendini bırakmayacak kadar kürlendiği anda üzerine tekrar kendisi veya Interfill 833 uygulanabilir.
Tavsiyeler	İnceltici International GTA220 tiner sadece ekipman temizliği içindir. İnceltme İnceltmeyin. Havalandırma ve Rutubet Kontrolü Düşük ısı ve yüksek nemi önleyin ki bu yüzeyde bir formasyona neden olur ve ancak deterjanla yıkanıp durulanarak ve ya zımparalanarak diğer uygulamalara geçmeyi gerektirir. Diğer Isı artışını engelleme ve çalışma ömrünü uzatabilmek için bir bordda karıştırın. Gövdeyi düzeltirken 2-3 çapraz kat Interfillistenilen şeklin oluşmasını sağlar. Büyük alanları uzun bordlar ile zımparalayın ki eğim sağlansın.
Bazı önemli noktalar	Sertleştirici ile istenen oranda iyice karışana kadar kullanmayın. Bir seferde tavsiye edilen WFT'den fazlasını uygulamayın. 10°C altında uygulamayın. İnceltmeyin. Kürlenmiş macunları inceltici veya solventlerle temizlemeyiniz. Yüzey ısı en az 10°C ve en yüksek 35°C olmalıdır. Ürün ısı en az 10°C ve en fazla 35°C olmalıdır. Dış hava sıcaklığı en az 10°C en fazla 35°C olmalıdır.
Uygunluk/ Uygulama Yüzeyleri	Nem dengesi bozulacak, kasılma oluşacak geleneksel ağaç ürünlerde direkt kullanmayın. Interfill 830 kürlenmiş epoksi astarları ve ya dolgularına ya da kürlenmiş GRP/bileşiklerine uygulanmalıdır. Interfill 830 'un üzerine Interfill 833, Interprime 820, Interprime 880 veya Interprotect uygulanabilir. Gelshield 200 veya Gelshield Plus osmoz şemaları içinde Interfill 830 'un üzerine uygulanabilir.
Kat Sayısı	Gerektiği kadar
Kaplama	(Teorik olarak) - 0.2 m ² /lt @ 5000 micron (200 mil) WFT.
Tavsiye edilen DFT	20000 mikron kuru mala veya tiriz ile
Tavsiye edilen WFT	20000 mikron ıslak mala veya tiriz ile
Uygulama Yöntemleri	Tiriz, Bıçak, Mala

TAŞIMA, MUHAFAZA VE GÜVENLİ KULLANIM BİLGİLERİ

Muhafaza	GENEL BİLGİ: Hava ve aşırı sığağa maruz bırakmayınız. Tam raf ömrü için konteynerin iyice kapatıldığından ve sıcaklığın 5°C/41°F ile 35°C /95°F arasında olduğundan emin olunuz. Direkt güneş ışığından uzak tutunuz. TAŞIMA: Ürün taşıma ve muhafaza esnasında güvenli şekilde kapalı konteynirlarda tutulmalıdır.
Güvenlik	GENEL: Sağlık ve Güvenlik Bilgisi için etikette, aynı zamanda Teknik Yardım Hattımızda da mevcut olan güvenlik kısmını okuyunuz. ATIKLARIN TANZİMİ: Tenekeleri ve boyaları suya atmayın veya dökmeyin, bu işlerin yapılması için sağlanmış özel yerleri kullanın. Atılmadan önce boyaların sertleşmesini beklemek en iyisi olacaktır. Atıklar izin alınmaksızın belediye kanalizasyon yollarına atılmaz ve boşaltılmaz. Atıkların tanzimi yetkililerin tavsiyeleri ile düzenlenmek zorundadır.
TEKZİP	<i>Bu sayfada verilen bilgiler geniş kapsamlı bir bilgilendirme amaçlamamaktadır. Ürünün amacına uygunluğuyla ilgili yazılı araştırmayı okumadan bu ürünü kullanan her kişi kendi riskini kendisi yaratmaktadır ve ürünün performansı ile ilgili veya yanlış kullanımdan ortaya çıkan herhangi bir kayıp veya zararlar (ihmalden kaynaklanan kişisel yaralanmalar ve ölüm) ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Bu sayfadaki bilgiler, devam eden ürün geliştirme politikamız ve deneyimler ışığında zaman zaman yapılacak değişikliklere tabidir.</i>