

TEKNİK BİLGİ FORMU**FS29S065
EPOTERMO SONKAT****Ürün Tanımı**

Epoksi-Fenolik reçine esaslı, fırın kurumalı sonkat boyadır. Silah sanayinin, yapışması mükemmel, yüksek fiziksel ve kimyasal dirence sahip boya talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir. Elektrostatik uygulamalara elverişlidir.

Ürün Özellikleri

Renk	Mat Siyah
Yoğunluk, 20°C	1.14 ± 0.04 gr/ml
Katı Madde (ağırlıkça)	%48 ± 2
Katı Madde (hacmen)	%31 ± 2
Teorik kaplama alanı	1 kg boya ile 35 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 7.5 m ² alan kaplanır.
Pratik kaplama alanı	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir. Elektrostatik uygulamalar için: % 85 x Teorik kaplama alanı Konvansiyonel uygulamalar için: Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı

Uygulama Bilgileri

Uygulama metodu	Sprey
Uygulama viskozitesi, 20°C	20 ± 2 sn. / DIN CUP 4
Karışım oranı	Tiner (T1274) : %16±2 ağırlıkça önerilen viskozitede inceltir.
Flash-off süresi, 20°C	10 - 15 dak.
Kuruma koşulları, %65 RH	180°C / 30 dakika (obje sıc.)
Uygulama sıcaklığı, %65 RH	10°C - 40°C
Uygulama kalınlığı	35 ± 5 mikron kuru film.
Yüzey hazırlığı	Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

Depolama ve Güvenlik Bilgileri

Depolama Süresi	Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 12 ay süreyle depolanabilir.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

TECHNICAL DATA SHEET**FS29S065**
EPOTERMO TOPCOAT

Product Description Epoxy–Phenolic resin based, oven drying topcoat. Developed for weapon industry considering their excellent adhesion, high physical and chemical resistance property requirements. Suitable for electrostatic applications.

Paint Properties

Color Matt Black

Density, 20°C 1.14 ± 0.04 g/ml

Solids (by weight) 48 ± 2 %

Solids (by volume) 31 ± 2 %

Theoretical coverage Approximately 7.5 m² / 1 kg paint for 35 microns dry film thickness.

Practical coverage The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is:
Electrostatic application: Approx. 85% of the theoretical coverage.
Conventional application:
Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage
Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage

Application Information

Application method Spray

Application viscosity, 20°C 20 ± 2 sec. / DIN CUP 4

Mixing ratio Thinner (T1274) : 16±2 % by wt. dilute according to suggested visc.

Flash-off time, 20°C 10 - 15 min.

Drying conditions, 65% RH 180°C / 30 minutes (object temp.)

Application temperature, 65% RH 10°C - 40°C

Film thickness 35 ± 5 microns dry film.

Surface preparation All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations.

Storage and Safety Information

Storage time Minimum 12 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.

Warnings See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.