

TEKNİK BİLGİ FORMU**BA61MG994
ÇİNKO YÜKLEMELİ ASTAR****Ürün Tanımı**

Çinko yüklemeli, iki bileşenli, epoksi-polyamid reçine esaslı antikorozyon astar boyadır. Metal sanayinin yüksek pas önleme gücüne sahip astar ihtiyacını karşılamak üzere geliştirilmiştir.

Ürün Özellikleri

Renk	Gri
Yoğunluk, 20°C	1.80 ± 0.04 gr/ml (uygulamada)
Katı Madde (ağırlıkça)	%72 ± 2 (uygulamada)
Katı Madde (hacmen)	%43 ± 2 (uygulamada)
Teorik kaplama alanı	1 kg boya ile 40 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 6 m ² alan kaplanır.
Pratik kaplama alanı	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçranta kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı

Uygulama Bilgileri

Uygulama metodu	Sprey
Uygulama viskozitesi, 20°C	20 ± 2 sn. / DIN CUP 4
Karışım oranı	Boya (BA61MG994) : 24 ağırlıkça Sertleştirici (BB05Z007) : 2 ağırlıkça Tiner (TB0025 / TB0050) : %12-18 ağı. önerilen viskozitede inceltir.
Kap ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 10 saat içinde tüketilmelidir.
Kuruma koşulları, %65 RH	Tam Kuruma : 24 saat / 20°C : 15 dak. / 80°C
Uygulama sıcaklığı, %65 RH	10°C - 35°C
Uygulama kalınlığı	40 ± 10 mikron kuru film.
Yüzey hazırlığı	Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. İyi bir yapışma için yüzey pürüzlendirilmelidir.

Depolama ve Güvenlik Bilgileri

Depolama Süresi	Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 6 ay süreyle depolanabilir.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

TECHNICAL DATA SHEET**BA61MG994
ZINC RICH PRIMER**

Product Description A zinc rich two component anticorrosive primer based on epoxy – polyamide resin and zinc powder. Developed for metal industry considering their high rust preventive primer requirement.

Paint Properties

Color Grey

Density, 20°C 1.80 ± 0.04 g/ml (at application visc.)

Solids (by weight) 72 ± 2 % (at application visc.)

Solids (by volume) 43 ± 2 % (at application visc.)

Theoretical coverage Approximately 6 m² / 1 kg paint for 40 microns dry film thickness.

Practical coverage The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is:
Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage.
Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

Application Information

Application method Spray

Application viscosity, 20°C 20 ± 2 sec. / DIN CUP 4

Mixing ratio Base (BA61MG994) : 24 by weight
Hardener (BB05Z007) : 2 by weight
Thinner (TB0025 / TB0050) : 12-18% by wt. dilute according to succeeded visc.

Pot life, 20°C 10 hours after the mixture is prepared.

Drying conditions, 65% RH Hard Dry : 24 hrs / 20°C
: 15 mins. / 80°C

Application temperature, 65% RH 10°C - 35°C

Film thickness 40 ± 10 microns dry film.

Surface preparation All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations. For a good adhesion surface should be sanded.

Storage and Safety Information

Storage time Minimum 6 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.

Warnings See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.