

TEKNİK BİLGİ FORMU

BS80P TETRAPUR SONKAT

TANIM

Ürün Tanımı	İki bileşenli, Akrilik-Poliizosiyanat esaslı pütür efektli sonkat boyadır. Metal sanayinin yüksek fiziksel ve kimyasal dirence sahip sonkat talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir. Mükemmel dış dayanım özelliği ile tercih sebebidir.
Kullanım Alanı	• Metal sanayinin yüksek fiziksel ve kimyasal dirence sahip sonkat talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir.
Karakteristik Özellikleri	• Mükemmel dış dayanım

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	İstek üzerine her renk yapılabilir.
Parlaklık Düzeyi	Mat
Karışım Oranı	Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır. Baz (Bileşen A) = BS80P : 4 hacmen Sertleştirici (Bileşen B) = BB80Z001 : 1 hacmen Tiner = TB1250 : 0-15 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 42 - 46
Önerilen Kalınlıklar	35± 5 mikron kuru film
Teorik Kaplama	Yaklaşık 12.5 m ² /L (35 mikron kuru film) Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Havalı tabanca
Kap Ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 6 saat içinde tüketilmelidir.

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

TEKNİK BİLGİ FORMU

BS80P TETRAPUR SONKAT

UYGULAMA BİLGİLERİ

Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır. Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

Astarlı yüzeyler, her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. Astar için belirtilen katlar arası bekleme süresine uygun olarak sonkat uygulanmalıdır.

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BS80P

Sertleştirici (Bileşen B) = BB80Z001

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

4 birim Bileşen A (BS80P) + 1 birim Bileşen B (BB80Z001) (hacmen)

Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havalı Sprey
Tiner	TB1250
Seyrelme oranı	0-15 % hacmen
Meme basıncı	-
Meme tipi	-

Kuruma Süreleri, %65 RH (35 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	5°C	10°C	20°C	40°C
Dokunma Kuruma	5 saat	2.5 saat	1.5 saat	1 saat
Sert Kuruma	24 saat	10 saat	6 saat	3 saat
Servis Kuruma Süresi	21 gün	14 gün	7 gün	3 gün

Ambalaj

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Baz (Bileşen A) =	16	25
Sertleştirici (Bileşen B) =	4	5

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlı Tarihi : 08/09/2017
Referans No : TBF / BS80P/ 00

(Bu dökümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Sayfa:2/2