

TEKNİK BİLGİ FORMU

BA910MK399 ZINTECT 1000HA(S) SHOP PRIMER

TANIM

Ürün Tanımı	İnorganik, çinkoca zengin, iki bileşenli çelik levhalar için etil silikat bağlayıcılı ve çinko tozlu koruyucu ön imalat astarıdır.
Kullanım Alanı	• Üretim, depolama ve nakliye süresince çelik yapıların şiddetli korozif ortamlarda korunması ve pas oluşumunun önlenmesi için kullanılan ön imalat astarıdır.
Karakteristik Özellikleri	• Kesim ve kaynak işlemlerinde kolaylık • Hızlı kuruma • Mükemmel antikorozyon performansı • Sıcaklık, yağ, organik çözücüler ve hava şartlarına karşı mükemmel dayanıklılık

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	Kızıl Kahve
Parlaklık Düzeyi	Mat
Karışım Oranı	Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır. Baz (Bileşen A) = BA910 : 3 hacmen Sertleştirici (Bileşen B) = BB910Z001 : 5 hacmen Tiner = TN6080 : 0-10 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 26-30 (ISO 3233-1)
Önerilen Kalınlıklar	17± 2 mikron kuru film
Genel Açıklamalar	- Toplam kalınlık kısa aralıklarla (7 gün içinde) 50 mikrondan fazla olduğunda çatlama meydana gelebilir. - Kesim ve kaynak işleri için ideal kalınlık 15 - 25 mikron arasında olmalıdır.
Teorik Kaplama	Yaklaşık 16.47 m ² /L (17 mikron kuru film) Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:
Uygulama Metodu	Havasız tabanca / Fırça
Kap Ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 24 saat içinde tüketilmelidir.

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 5-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 6 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

TEKNİK BİLGİ FORMU

BA910MK399 ZINTECT 1000HA(S) SHOP PRIMER

UYGULAMA BİLGİLERİ

Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır.

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).
- Minimum ISO 8501-1: 2007 Sa21/2 veya SSPC SP-10 / Nace No:2 seviyesinde, keskin ve köşeli yüzey profiline ulaşılabilecek aşındırıcı kumlama önerilir.
- Kaynaklardaki, keskin kenarlarda ve köşelerde bulunan çapaklar, şeritler, cüruf ve sıçramalar minimum P2 derecesine (ISO 8501-3) uygun olmalıdır.

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 0°C'nin üzerinde, bağıl nem %50'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır.

Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BA910MK399

Sertleştirici (Bileşen B) = BB910Z001

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

3 birim Bileşen A (BA910MK399) + 1 birim Bileşen B (BB910Z001) (hacmen)

-Boya içerisinde bulunan çinko tozu ağır özgül ağırlığı sebebi ile çökme eğilimi gösterir. Çinko tozunun çökmesini önlemek için uygulama sırasında yavaşça karıştırın.

Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havasız Sprey	Fırça
Tiner	TN6080	TN6080
Seyrelme oranı	0-10 % hacmen	0-10 % hacmen
Meme basıncı	10 MPa'dan yüksek	-
Meme tipi	515 - 621	-

-Fazla miktarda seyreltme akma ve yavaş kürlenmeye sebep olur.

-Diğer tinerlerin bulaşması boya filmi oluşumunu olumsuz etkileyebilir. Sprey ekipmanını kullanmadan önce TN6080 (Selülozik Tiner) ile yeterli şekilde yıkayınız.

Kuruma Süreleri, %65 RH

(17 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	5°C	20°C	40°C
Dokunma Kuruma	8 dakika	5 dakika	3 dakika
Sert Kuruma	20 saat	15 dakika	5 dakika
Katlar arası süre*, minimum	24 saat	24 saat	24 saat

* Yağ ve alkid boya, kat üstü kat uygulanmaya uygun değildir.

Ambalaj

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Baz (Bileşen A) =	6	10
Sertleştirici (Bileşen B) =	9.73	10

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlanma Tarihi : 27/07/2017

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Referans No : TBF / BA910/ 00

Sayfa:2/2